

DESABOLLADOR - SACABOLLOS DA 84500/220



MANUAL DE INSTRUCCIONES Y GARANTÍA



ATENCIÓN

Lea, entienda y siga todas las instrucciones de seguridad de este manual antes de usar esta herramienta. La imagen es sólo ilustrativa, el producto puede variar.



ÍNDICE

Información importante	3
Introducción	3
Normas generales de seguridad	3
Descripción de herramienta	5
Especifi caciones técnicas	5
Normas específicas de seguridad	5
Guia de Uso	8
Mantenimiento	10
Reparación	10
Cable de extensión	10
Despiece	11
Listado de partes	12

SÍMBOLOS DE SEGURIDAD



Lea el manual de usuario



Use protección ocular Use protección auditiva



Use protección respiratoria



Use casco de seguridad

Use botas de seguridad

Use guantes de seguridad



Símbolo de alerta seguridad



Riesgo eléctrico

Hertz Hz W Watts

Minutos



Corriente directa

Velocidad en vacío





Revoluciones por minuto .../min

Voltios Amperes

RECICLADO DE PARTES



Protección del medio ambiente

Separación de desechos: Este producto no debe desecharse con la basura doméstica normal. Si llega el momento de reemplazar su producto o este ha dejado de tener utilidad para usted, asegúrese de que se deseche por separado.



La separación de desechos de productos usados y embalajes permite que los materiales puedan reciclarse y reutilizarse. La reutilización de materiales reciclados ayuda a evitar la contaminación medioambiental y reduce la demanda de materias primas.



INFORMACIÓN IMPORTANTE

NO UTILICE LA HERRAMIENTA SIN LEER Y COMPRENDER ESTE MANUAL COMPLETAMENTE.

- » Cuando se disponga a usar cualquier herramienta, SIEMPRE utilice el equipamiento de seguridad recomendado, incluidos gafas o visera de seguridad, protectores auditivos, ropa protectora y guantes de seguridad. Utilice una mascarilla o protección respiratoria si la máquina genera polvo o partículas que puedan permanecer suspendidas en el aire.
- » Si tiene dudas, no conecte la herramienta. ASESÓRESE convenientemente.
- » La herramienta solo debe utilizarse para su finalidad establecida. Cualquier uso distinto de los mencionados en este manual se considerará un caso de mal uso
- » EL USUARIO, y no el fabricante o distribuidor, SERÁ RESPONSABLE DE CUALQUIER DAÑO O LESIÓN, deterioro, rotura o desgaste prematuro resultante de esos casos de uso inapropiado, incluyendo el mantenimiento inadecuado o nulo y cuidados insuficientes.
- » Para utilizar adecuadamente su herramienta, debe cumplir las regulaciones de seguridad, las indicaciones de montaje y las instrucciones de uso que se incluyen en este Manual. Quienes utilicen una máquina o

- realicen su mantenimiento deben conocer este manual y estar informados de sus peligros potenciales.
- » Los niños y las personas débiles NO DEBEN UTILIZAR esta herramienta. Debe supervisarse a los niños en todo momento si están en la zona en la que se está utilizando la herramienta.
- » También es imprescindible que cumpla las regulaciones de prevención de accidentes en su área vigentes. Esto es extensible a las normas generales de seguridad e higiene laboral.
- » El fabricante no será responsable de modificaciones realizadas a la herramienta ni de daños derivados de estas
- » Ni siquiera cuando la herramienta se utilice según se indica, es posible eliminar todos los factores de riesgo residuales. El usuario deberá estar siempre atento y alerta mientras utiliza la máquina.
- » Antes de utilizar la herramienta deberá familiarizarse con sus comandos y funciones específicas, de este modo podrá mantener total control durante su funcionamiento

INTRODUCCIÓN



ADVERTENCIA

Lea atentamente el manual completo antes de intentar usar esta herramienta. Asegúrese de prestar atención a todas las advertencias y precauciones incluidas en este manual.

Su herramienta tiene muchas características que harán su trabajo más rápido y fácil. Seguridad, comodidad y confiabilidad fueron tenidas como prioridad para el diseño de esta herramienta, lo que hace más fácil su mantenimiento y operación.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD



ADVERTENCIA

Lea y entienda todas las instrucciones. La falta de seguimiento de estas, puede resultar en una descarga eléctrica, fuego y/o lesiones personales serias.

ÁREA DE TRABAJO



- » Mantenga su área de trabajo limpia y bien iluminada. Mesas desordenadas y áreas oscuras pueden causar accidentes.
- » No use la máquina en atmósferas explosivas, con presencia de líquidos inflamables, gases o polvo. La herramienta eléctrica genera chispas y estas pueden provocar incendios.
- » Mantenga a los observadores, niños y visitantes lejos de la máquina mientras la está operando. Las distracciones pueden causarle la pérdida del control.



SEGURIDAD ELÉCTRICA



- » Evite el contacto del cuerpo con las superficies descargadas a tierra tales como tubos, radiadores y refrigeradores.
- » No exponga la máquina a la lluvia o a condiciones de humedad. La entrada de agua a la máquina aumentará el riesgo de una descarga eléctrica.
- » No abuse del cable. Nunca use el cable para llevar la herramienta o el cargador ni tire de este para sacarlo del tomacorriente. Mantenga el cable lejos del calor, aceite, bordes filosos o partes móviles. Reemplace los cables dañados inmediatamente. Los cables dañados incrementan los riesgos de descarga eléctrica.
- » No utilice adaptadores para herramientas eléctricas con toma a tierra. Las fichas sin modificar y tomacorrientes que encajen correctamente reducen el riesgo de choque eléctrico.

SEGURIDAD PERSONAL





Este aparato no está destinado para ser utilizado por niños o personas cuyas capacidades físicas, sensoriales o mentales sean diferentes, estén reducidas o carezcan de experiencia o conocimiento, a menos que dichas personas reciban una supervisión o capacitación para el funcionamiento del aparato por una persona responsable de su seguridad. Los niños deben ser supervisados, no deben utilizar los aparatos como juguete.

- » Manténgase alerta, mire lo que está haciendo y use el sentido común cuando esté usando la máquina. No la use cuando esté cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicación. Un momento de desatención mientras opera la herramienta puede tener como resultado una lesión seria.
- » Siempre use el equipo de seguridad: protección ocular, máscara para polvo, zapatos de seguridad antideslizantes, casco o protección auditiva. Use la ropa, guantes y calzado adecuados, que no le queden flojos, esto permitirá un mejor control de la herramienta en situaciones inesperadas.
- » No use joyería y contenga su pelo. Mantener la vestimenta, guantes y pelo lejos de las partes móviles, evitará que sean atrapados.
- » Evite el arranque accidental. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado antes de conectar la batería. Llevar la máquina con el dedo en el interruptor de encendido podría ocasionar accidentes.

» Antes de conectar el cargador a una fuente de energía (tomacorriente, salida, etc.), asegúrese de que el voltaje de provisión sea el mismo que el mencionado en el plato nominal de la herramienta. Una fuente de potencia mayor que la especificada para la máquina puede ocasionar lesiones serias para el usuario como también puede dañar la máquina.

USO Y CUIDADO DE LA MÁQUINA



- » Use mordazas o alguna otra manera práctica para asegurar y apoyar la pieza de trabajo en una plataforma estable. Sostener la pieza de trabajo con las manos o contra su cuerpo es inestable y puede generar una pérdida de control.
- » No extralimite las funciones de la máquina, úsela según la aplicación adecuada. La máquina correcta realizará mejor y de manera más segura el trabajo para el cual fue diseñada
- » No use la máquina si el interruptor de encendido no enciende o apaga. Cualquier máquina que no pueda ser controlada con la llave es peligrosa y debe ser reparada.
- » Desconecte el enchufe de la fuente de energía antes de hacer algún ajuste, cambiar accesorios o guardar la máquina. Estas medidas preventivas reducen el riesgo de que la máquina se encienda accidentalmente.
- » Almacene las máquinas eléctricas fuera del alcance de los niños y cualquier otra persona que no esté capacitada en el manejo. Las herramientas son peligrosas en manos de usuarios que no estén capacitados.
- » Hágale mantenimiento a su máquina. Las herramientas correctamente mantenidas, con sus bordes filosos y limpios, tienen menos probabilidad de empaste y son más fáciles de controlar.
- » Chequee si hay una mala alineación o un empaste de partes móviles, rotas o cualquier otra condición que pueda afectar la operación de la máquina. Si hay daños, repárelos antes de usarla. Muchos accidentes son causados por máquinas con un mantenimiento pobre.
- » Use solamente accesorios recomendados por el fabricante de su modelo. Accesorios que funcionen para una máquina pueden ser peligrosos cuando son usados en otra
- » No altere o use mal la máquina, fue construida con precisión y cualquier alteración o modificación no especificada se considera un mal uso y puede resultar en una condición peliorosa.
- » Es recomendable que use un dispositivo de seguridad adecuado, tal como un interruptor térmico y diferencial cuando esté usando equipos eléctricos.



DESCRIPCIÓN DE LA HERRAMIENTA



- (1) SELECTOR DE TIEMPO
- ② CONECTOR DE PINZA
- ③ DISPLAY
- (4) REGULADOR DE CORRIENTE
- (5) CONECTOR DE TORCHA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

VOLTAJE/FRECUENCIA	220V ~ 50-60Hz
POTENCIA MÁXIMA	16000W
POTENCIA NOMINAL	14000W
RANGO DE AMPERAJE	600 ~ 4500A
CICLO DE TRABAJO	5%
VOLTAJE EN VACÍO	4 ~ 8V (Alterna)
AISLACIÓN	CLASE I
PESO	43kg

Origen China

CONTENIDO:

desabollador - sacabollos, 1 pistola de soldar con cable de 2m (55mm²), 1 pinza de masa con cable de 2m (55mm²), 1 pinza de masa con cable de 2m (55mm²), 1 martillo deslizante para soldadora, 4 electrodos de carbón, 20 arandelas para soldar, 20 estrellas para soldar, 100 claves de anclaje, 1 set de 7 tiradores, 2 adaptadores para electrodo de carbón, 2 adaptadores para soldar arandelas y 1 maletín plástico







NORMAS ESPECÍFICAS DE SEGURIDAD



ADVERTENCIA

Utilice la soldadora solo siguiendo el procedimiento previsto en este manual. La mala utilización de esta soldadora puede ser peligroso para personas, animales y elementos.

El usuario de la soldadora es responsable de la seguridad propia y de la ajena: es indispensable leer, comprender y respetar las reglas mínimas contenidas en este manual. Asegúrese de que la absorción de corriente y la protección de la línea eléctrica correspondan con los de la máquina y del enchufe. Conecte los cables de trabajo en sus respectivos lugares.



ADVERTENCIA

Las radiaciones luminosas producidas por el arco pueden dañar los ojos y causar quemaduras en la piel.



ADVERTENCIA

Los campos electromagnéticos generados por las altas corrientes de soldadura pueden causar el mal funcionamiento de aparatos electrónicos vitales.



PROTECCIÓN TÉRMICA

Esta soldadora está protegida de sobrecargas térmicas, mediante protección automática (termostato de recarga automática). Cuando los bobinados alcancen una temperatura establecida, la protección cortará la corriente del circuito de alimentación. Después de una refrigeración de pocos minutos, la protección se reanuda, insertando la línea de alimentación. La soldadora estará dispuesta para trabajar de nuevo.

EVALUACIÓN DEL ÁREA

Antes de instalar equipos de soldadora, el usuario deberá realizar una evaluación de los problemas electromagnéticos potenciales en el área circundante. Se deberán tener en consideración:

- » Otros cables de alimentación, cables de control, cables telefónicos o de señalización, arriba, abajo y adyacentes al equipo de soldadora;
- » Transmisores o receptores de radio y televisión;
- » Computadoras u otros equipos de control;
- » Equipo de seguridad crítico, por ejemplo, protecciones de máquinas automáticas:
- » Aparatos electrónicos personales, por ejemplo marcapasos o elementos de ayuda auditiva;
- » Equipos/instrumental de calibración o medición:
- » La inmunidad de otros equipos en el ambiente. El usuario deberá asegurarse de que otros equipos utilizados en el ambiente sean compatibles. Esto puede requerir medidas de protección adicionales;
- » El momento del día en que se llevará a cabo la soldadura u otras actividades.
- » El tamaño del área circundante a ser considerado dependerá de la estructura del edificio y de las otras actividades que se desarrollan simultáneamente. El área circundante puede extenderse más allá de los límites adlicios

AMBIENTE

La soldadora al arco produce chispas, proyección de metal fundido y humo: apartar del área de trabajo todas las sustancias y/o materiales inflamables.

Procurar siempre una buena ventilación en el lugar donde se esté soldando.

No soldar sobre contenedores, recipientes o tuberías que contengan gas o hayan contenido productos inflamables, líquidos o gaseosos (peligro de explosión y/o incendio),

o sobre materiales pulidos con solventes clorurados o barnizados (peligro de expulsión de humo tóxico).

PERSONAL

Evitar el contacto directo con el circuito de soldadura, la tensión al vacío, presente entre la pinza portaelectrodo, y la mordaza de masa; de lo contrario podría resultar peligroso en tales circunstancias.

No utilizar la soldadora en ambientes húmedos, mojados o bajo la lluvia.

Proteger los ojos usando cristales de colores adecuados, montados sobre la máscara correspondiente. Usar guantes y uniforme de protección seco o grasa evita exponer la piel a los rayos ultravioletas, producto del arco.

La soldadora al arco produce chispas y gotas de metal fundido. El metal soldado (trabajo) se enrojece y quema a alta temperatura por un tiempo relativamente largo.

La soldadora al arco produce humo que puede ser potencialmente dañino.

Todos los shocks eléctricos pueden ser potencialmente elevados.

Evitar exponerse directamente al arco eléctrico en un radio inferior a 15 metros.

Proteger, también, a las personas cercanas, con los medios apropiados contra los efectos potencialmente peligrosos del arco.

PROTECCIÓN DEL OPERADOR

La ropa del operador debe estar seca.

No se suba o apoye en las piezas de trabajo cuando la fuente de poder esté encendida.

Para prevenir descargas eléctricas, no trabaje en ambientes húmedos o mojados sin la ropa de protección adequada

Controle los cables de la soldadora y de alimentación y reemplace inmediatamente si se observan cables dañados

Desconecte la alimentación antes de llevar a cabo cualquier trabajo en la torcha, alimentación eléctrica o cables de soldar.

Para evitar cualquier riesgo de cortocircuito accidental o encendido del arco, no coloque la pinza de soldar o la trocha directamente sobre el banco de trabajo o cualquier superficie metálica conectada a la tierra de la fuente de poder.

PREVENCIÓN DE HUMOS TÓXICOS

Estas precauciones deben adoptarse para prevenir la exposición del operador u otro agente a los humos tóxicos que pueden generarse durante el proceso de soldadura.



Evite operaciones de soldadura sobre superficies pintadas, con aceite o con grasa.

Algunos solventes clorados pueden descomponerse durante la soldadura y generar gases peligrosos como el fosgeno. Por lo tanto, es importante asegurarse de que tales solventes no estén presentes en las piezas a soldar. Si lo están, será necesario removerlos antes de soldar. También es necesario asegurarse de que esos solventes u otros agentes desagradables no estén próximos en las inmediaciones del área de trabajo. Las partes metálicas recubiertas o con conteniendo de plomo, grafito, cadmio, zinc, mercurio, berilio o cromo pueden causar concentraciones peligrosas de humos tóxicos y no deben estar sujetas a operaciones de soldadura a menos que:

- » Se remueva el recubrimiento antes de comenzar la soldadura,
- » El área de trabajo esté ventilada adecuadamente,
- » El operador utilice un sistema adecuado de extracción de humos.
- » No trabaje en un lugar sin ventilación apropiada.

PREVENCIÓN DE INCENDIO

Durante el proceso de soldadura el metal se calienta a muy altas temperaturas y pueden proyectarse chispas y escoria alrededor. Se deben tomar precauciones adecuadas para prevenir incendios y/o explosiones.

Evite trabajar en áreas donde hay recipientes de sustancias inflamables.

Todos los combustibles y/o productos combustibles deben estar lejos del área de trabajo.

Los extinguidores de fuego deben estar ubicados cerca,

Se deben tomar precauciones especiales durante la soldadura: de recipientes que hayan contenido sustancias inflamables, dentro de recipientes metálicos o en lugares con poca ventilación.

Estas operaciones deberán realizarse siempre con la presencia de personal calificado que pueda prestar la asistencia necesaria si fuera requerido.

Nunca opere en ambientes cuya atmósfera contenga gases inflamables, vapores o combustibles líquidos (como petróleo o sus vapores)

SOLDADURA DE ARCO, PREVENCIÓN DE QUEMADURAS

Nunca mire hacia un arco eléctrico sin protección. La máscara de soldar debe poseer un filtro oscuro N.º 12 o más denso.

Cúbrase la cara antes de iniciar el arco. Proteja el filtro con un vidrio transparente.

Filtros y máscaras con grietas y/o roturas no deben usarse. Si el filtro o el vidrio tiene daños o faltantes, estos deben ser reemplazados en forma inmediata.

Mirar hacia el arco aun momentáneamente sin protección ocular puede causar daños en la retina del ojo.

No sobrepase la capacidad máxima del equipo de soldadura, podría ser causa de recalentamiento de los cables a incendio

Las conexiones flojas producen chisporroteos y recalentamiento y puede causar fuego.

No intente soldar ninguna clase de envase bajo presión.

No se pare, siente, apoye o toque los conductores cuando esté soldando, sin la adecuada protección.

Los campos magnéticos de las altas corrientes pueden afectar el normal funcionamiento de los marcapasos. Si utiliza uno, consulte a su médico.

Nunca toque el electrodo u otro objeto metálico si no está desconectada la fuente de alimentación de la soldadora.

Solo use electrodos totalmente aislados.

No use porta electrodos con tornillo sobresaliente.

Excepto en los modelos que traen los cables ya colocados, el cable a tierra y el del portaelectrodo deben conectarse a sus terminales especiales ajustándolos firmemente para evitar recalentamientos.



GUIA DE USO

AJUSTES Y OPERACIÓN

1- Preparación y precauciones a) Pulir el área dañada(puede usar una amoladora con papel lija) para colocar los materiales de soldadura(arandela, alambre o reparación por fusión) b) Elegir una zona adecuada para colocar la pinza de

NOTA: El lugar para la abrazadera del cable de puesta a tierra debe ser lo suficientemente cerca de la zona a reparar, y los dos lugares debe estar en la misma parte de manera que la fuerte corriente para la soldadura puede pasar sin problemas por el. Por ejemplo, si la zona a reparar se encuentra en la puerta del coche, la abrazadera de puesta a tierra debe ser fijada en esta puerta.

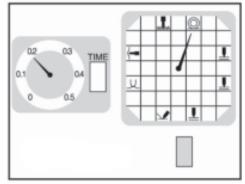
2- Soldadura por fusión de arandela

Esta función se utiliza para reparar el área cóncava en el vehículo. Para hacer eso, usted debe soldar una o varias arandelas con un diámetro de 12 mm en la zona cóncava, a continuación, utilizar el martillo del tipo gancho para tirar de la zona exterior repetidamente. De esta manera, el lugar cóncavo será restaurado a su estado original. Para la línea, puede soldar una fila ordenada de arandelas desnudas, y luego usar una barra de acero redonda con un diámetro de 8 mm a pasar a través del orificio interno dentro de las arandelas para aplanar la zona dañada.



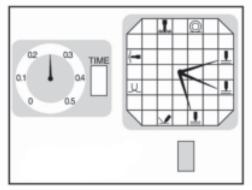


Proceso de soldadura por fusión a través del panel de control



3- Soldadura por puntos en lamina de acero

Si el área dañada en la carrocería del vehículo necesita acero para compensar, primero debe limpiar y quitar la pintura y óxido alrededor de la zona de soldadura. A continuación, elija una lamina de acero A3 con el mismo grosor que la lamina de la carrocería del vehículo, amolar y aplanar correctamente (espesor por debajo de 1 mm), luego se coloca en la zona dañada en el vehículo para la soldadura.



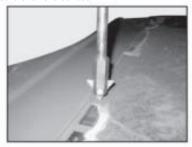
4-Soldadura de fusión por tornillo

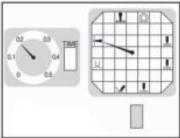
Solo para tornillos M5-M6. La configuración del panel de control es la misma que soldadura punteada.



5. Soldadura de fusión con electrodo (martillo direccional)

Para reparar el área dañada en el vehículo, que sea delgada pero no esté severamente dañada, puede utilizar el martillo direccional con electrodo para llevar a cabo la soldadura por fusión en el lugar cóncavo. Cuando se utiliza el martillo para tirar hacia afuera, se restaurará la zona dañada.





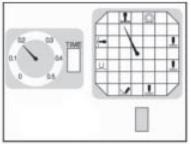
Use el electrodo del martillo para soldar en el cuerpo del vehiculo.

6- Soldadura de fusión por alambres ondulados

Si el lugar cóncavo es un área grande, o los alambres originales tienen que ser retirados, se puede soldar los alambres ondulados en la carrocería del vehículo, y luego usar el gancho para sacar el cuerpo. Una vez que toda la fila de los ganchos están en la misma línea, el área dañada se restaurará a un plano.





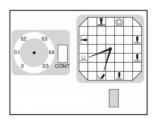


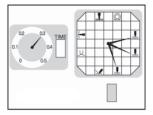
7- Templado por calentamiento de varillas de carbón

Después de que se restauró la carrocería del vehículo, si la lamina de acero tiene áreas hinchadas, puede usar la barra de carbón para moverse por los círculos alrededor de la zona hinchada. Cuando la chapa de acero se pone roja, utilizar agua fría para que se enfríe. Después de eso, se restaurará al estado original.









MANTENIMIENTO

Esta parte del manual es importante para el uso correcto del equipo de soldadura. No contiene instrucciones específicas de mantenimiento, ya que esta fuente de poder no requiere servicio de rutina.

Las precauciones a tomar son las usuales para cualquier equipo de soldadura eléctrica con armazón o cubierta metálica

Se recomienda evitar golpes y cualquier forma de exposición de la máquina a caídas, fuentes de calor excesivo, u otras situaciones.

En caso de transporte y/o almacenamiento, el equipo de soldadura no debe exponerse a temperaturas fuera del rango de: -25°C a +55°C.

Si se necesita reparación, es posible seguir las instrucciones provistas en el manual de servicio técnico adecuado. Sin embargo, esto no debe intentarse a menos que se cuente con las herramientas y el conocimiento de un personal técnico autorizado.

El mantenimiento o la reparación realizadas por servicios técnicos no autorizados anularán y darán por terminada la garantía del fabricante.

REPARACIÓN

La reparación de la herramienta debe ser llevada a cabo solamente por un personal de reparaciones calificado. La reparación o el mantenimiento realizado por una persona no calificada puede generar peligro de lesiones.

Cuando esté reparando la máquina use únicamente partes de reemplazo idénticas.

Siga las instrucciones en la sección de mantenimiento de este manual. El uso de partes no autorizadas o la falta en el seguimiento de las instrucciones de mantenimiento pueden ocasionar el riesgo de una descarga eléctrica o lesiones

CABLE DE EXTENSIÓN

Reemplace los cables dañados inmediatamente. El uso de cables dañados puede dar descargas eléctricas, quemar o electrocutar.

Si es necesario un cable de extensión, debe usar uno con el tamaño adecuado de los conductores.

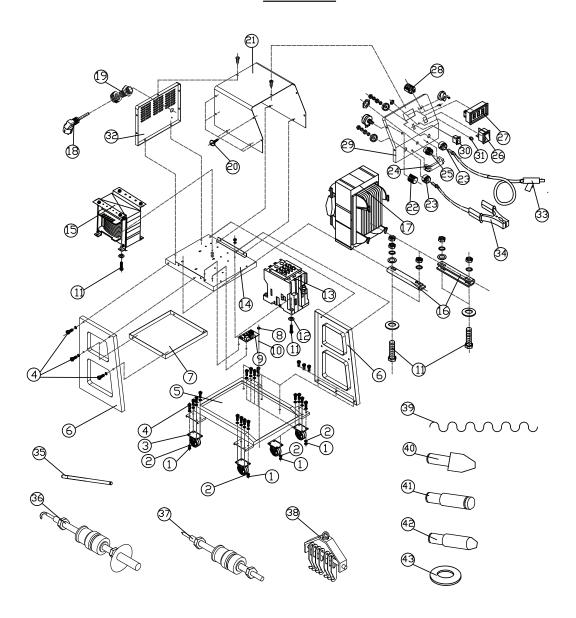
La tabla muestra el tamaño correcto para usar, dependiendo en la longitud del cable y el rango de amperaje específicado en la etiqueta de identificación de la máquina. Si está en duda, use el rango próximo más grande. Siempre use cables de extensión listados en UL.

TAMAÑOS RECOMENDADOS DE CABLES DE EXTENSIÓN

220V	Rango de amperaje	Longitud del cable				
		50ft	15m	100ft	30m	
	3~6	18 AWG	2,00mm ²	16 AWG	2,5mm²	
8	6~8	16 AWG	2,5mm²	14 AWG	3,00mm²	
	8~11	14 AWG	3,00mm²	12 AWG	4,00mm²	



DESPIECE





LISTADO DE PARTES

Ítem	Código	Descripción
1	DA84500R1001	TUERCA
2	DA84500R1002	ARANDELA
3	DA84500R1003	RUEDA
4	DA84500R1004	TORNILLO
5	DA84500R1005	PLACA BASE
6	DA84500R1006	POSTE
7	DA84500R1007	LÁSER
8	DA84500R1008	TUERCA
9	DA84500R1009	PLACA DE CONTROL
10	DA84500R1010	SOPORTE DE COBRE
11	DA84500R1011	TORNILLO
12	DA84500R1012	ARANDELA
13	DA84500R1013	CONTACTOR
14	DA84500R1014	PLACA SUPERIOR
15	DA84500R1015	TRANSFORMADOR
16	DA84500R1016	RANURA
17	DA84500R1017	TRANSFORMADOR
18	DA84500R1018	ENTRADA
19	DA84500R1019	PARTE DE TENSIÓN
20	DA84500R1020	TORNILLO
21	DA84500R1021	COBERTOR
22	DA84500R1022	PERILLA
23	DA84500R1023	TORNILLO
24	DA84500R1024	MANGO
25	DA84500R1025	RANURA
26	DA84500R1026	INTERRUPTOR (ON/OFF)
27	DA84500R1027	VOLTIMETRO
28	DA84500R1028	INTERRUPTOR
29	DA84500R1029	PLACA FRONTAL
30	DA84500R1030	INTERRUPTOR SELECTOR
31	DA84500R1031	LUZ DE ENCENDIDO
32	DA84500R1032	PLACA TRASERA
33	DA84500R1033	TORCHA
34	DA84500R1034	PINZA DE MASA
35	DA84500R1035	BARRA DE CARBÓN
36	DA84500R1036	MARTILLO
37	DA84500R1037	MARTILLO
38	DA84500R1038	GARRA
39	DA84500R1039	LÍNEA
40	DA84500R1040	ELECTRODO DE SOLDADURA CON ARANDELA
41	DA84500R1041	ELECTRODO REDONDO
42	DA84500R1042	ELECTRODO PLANO
43	DA84500R1043	ARANDELA



NUTAS	
	_



NU IAS		



NOTAS			

Please remember to put here
the imported information
of every order

